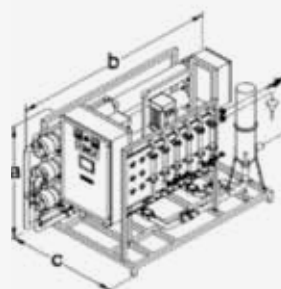




SCHEMA TECNICA



Foto esemplificativa



# BI-OSMO

## Impianto biosmosi per la produzione di acqua ultrapura

Per eliminare dall'acqua i sali minerali. Demineralizzatore serie BI-OSMO ad osmosi inversa, viene dimensionato su richiesta del cliente secondo i più moderni criteri impiantistici affinché sia possibile garantire elevata sicurezza gestionale ed il minor grado possibile di contaminazione batterica. È composto da due stadi di dissalazione separati, installati su skid in acciaio inox AISI 316 e quadro elettronico a gestione PLC. La macchina viene venduta sprovvista di membrane. I nostri uffici sono a disposizione per identificare la soluzione più adatta alla vostra esigenza.

### Caratteristiche tecniche generali

PRESSIONE MINIMA	2,5 - 3 Bar Temperatura 10 - max 30 ° C
TEMPERATURA	10 - max 30 ° C
PRESSIONE PERMEATO	0 Bar
PRESSIONE MASSIMA PERMEATO	3 Bar
PH	5 - 11 (7 ±1)
SDI	< 3
SALINITÀ MASSIMA	< 2000 mg/l (TDS)
COLORO LIBERO	≤ 0,2 ppm
SILICE	Concentrazione nell'acqua di rigetto inferiore al limite di solubilità
SOLFATO DI CALCIO	Concentrazione nell'acqua di rigetto inferiore al limite di solubilità
CARBONATO DI CALCIO INDICE DI LANGELIER	Negativo nell'acqua di rigetto

Membrane disponibili fuori catalogo

MODELLO	ATTACCO IN	PORTATA PERMEATO PRIMO STADIO LT/H	PORTATA PERMEATO SECONDO STADIO LT/H	PORTATA PERMEATO LT/H	PORTATA ALIMENTO LT/H	MEMBRANE N°	POTENZA KW
BI-OSMO-600	1"	600	600	3	2	4"	3
BI-OSMO-900	1"	900	900	4	3	4"	3,5
BI-OSMO-1500	1"½	1500	1500	7	5	4"	3,5
BI-OSMO-2000	1"½	2000	2000	3	2	8"	4
BI-OSMO-3000	DN-65	3000	3000	5	3	8"	5,5
BI-OSMO-5000	DN-65	5000	5000	8	6	8"	7
BI-OSMO-6000	DN-80	7000	7000	10	7	8"	11

NOTA: le dimensioni degli impianti potrebbero variare in funzione della reperibilità dei materiali sul mercato