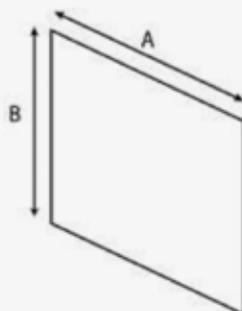




SCHEDA TECNICA



# LOTUS AIR

## Generatore di biossido di cloro

Lotus AIR produce, dosa e controlla il biossido di cloro per la disinfezione dell'acqua. Il biossido di cloro è prodotto a partire da prodotti chimici di base diluiti: acido cloridrico (HCl 9%) e clorito di sodio (NaClO<sub>2</sub> 7,5%). La soluzione prodotta è conservata all'interno di un serbatoio e dosata nel flusso idrico in base alla domanda.

Viene spillata una piccola quantità di acqua calda sanitaria, filtrata ed inviata ad una specifica sonda per la misurazione del valore del biossido di cloro nel circuito.

Riscontrato il valore presente, la macchina regolerà in automatico il dosaggio per mantenere il valore impostato a set point. Questo garantisce la disinfezione continua dell'intero circuito e se integrato ad un continuo utilizzo dei punti acqua e in grado di mantenere sotto controllo eventuali proliferazioni batteriche in tutto il circuito.

### Caratteristiche tecniche generali

CONCENTRAZIONE CLO <sub>2</sub>	1 Bar
POMPA ROSSA PER HCL	8 Bar
POMPA BLU PER NACLO <sub>2</sub>	5°C
POMPA GRIGIA	40°C
VALVOLA MULTIFUNZIONE	220-50 (v-Hz)
DOPPIA CAMERA	2
BOX IN ASA/FIBRA DI VETRO	Si
PROTEZIONE IP65	Si
MANOPOLA ENCODER	Si
TEMPERATURA DI LAVORO	0/45°C
ALTEZZA MASSIMA DELLA POMPA DAL PUNTO DI ASPIRAZIONE	1,5 mt

	LOTUS AIR 10	LOTUS AIR 30	LOTUS AIR 60
MAX CAPACITÀ CLO <sub>2</sub> (G/H)	10 G/H	30 G/H	60 G/H
MAX CAPACITÀ CLO <sub>2</sub> (G/DIE)*	240 G/DIE	720 G/DIE	1440 G/DIE
MAX CONSUMO DI PRODOTTI CHIMICI (L/H)	0,250 L/H (HCL) - 0,250 L/H (NACLO <sub>2</sub> )	0,750 L/H (HCL) - 0,750 L/H (NACLO <sub>2</sub> )	1,5 L/H (HCL) - 1,5 L/H (NACLO <sub>2</sub> )
CONSUMO ACQUA DILUIZIONE	5 L/H	15 L/H	30 L/H
MAX PRESSIONE ACQUA ALIMENTO	2 BAR	3 BAR	3 BAR
MAX PRESSIONE POMPA DI DOSAGGIO CLO <sub>2</sub>	8 BAR	5 BAR	5 BAR
CONCENTRAZIONE (GR/L)		2 G/L	
ALIMENTAZIONE		230 VAC (190-265 VAC) - 115 VAC (90-135 VAC)	
CONSUMO ELETTRICO MEDIO (W/H)		60	

Accessori disponibili a pag. 102-103