



SCHEDA TECNICA



Foto esemplificativa



# BW 8040 LP - TW 8040 XLP

## Membrane Industriali 8"

### BW 8040-LP - Bassa Pressione

Le membrane a osmosi inversa per acqua salmastra a bassa pressione condizionale sono adatte per la desalinizzazione di acque con una concentrazione di sale inferiore ai 10000 mg/L. Questa tipologia di membrane presenta bassa pressione operativa, elevata percentuale di desalinizzazione a flusso abbondante e può essere ampiamente utilizzata nella produzione di acqua pura e ultra-pura, ma anche nell'industria alimentare e del recupero dei metalli.

### TW 8040-XLP - Pressione estremamente bassa

La membrana per acqua salmastra a pressione estremamente bassa è adatta per la desalinizzazione e il trattamento avanzato di acqua grezza a bassa salinità sia di acqua di superficie che di acqua sotterranea e acqua potabile con meno di 1000 ppm. Garantisce una produzione di acqua più alta pur lavorando con pressione operativa molto bassa o con un'area di membrana ridotta. Questa tipologia di membrana permette di produrre acqua utilizzabile in diversi campi come: acque reflue, acqua potabile, acqua di alimentazione delle caldaie ecc. è anche una scelta ideale per l'approvvigionamento idrico municipale che utilizza acqua di superficie e acqua di pozzo come fonti d'acqua.

### Limiti operativi

- Tipo di membrana: composito a film sottile di poliammide
- Temperatura massima: 45°0
- Pressione massima: 41bar
- Perdita di pressione: 1.0bar
- Perdita di pressione massima per elemento: 0.1Mpa
- pH - lavoro continuo: 3-10
- pH: - lavoro breve termine (30min): 2-12
- Tolleranza al cloro libero: <0.1 ppm

### Trasporto e Stoccaggio

Non aggiungere agenti chimici alle membrane durante lo stoccaggio.

Stoccare in un luogo fresco, asciutto e riparato dal sole.

La temperatura di trasporto e lo stoccaggio deve essere compresa tra gli 0-40°0.

È severamente vietato disperdere la confezione nell'ambiente.

### Precauzioni

Ciascun elemento della membrana ha superato diversi test qualitativi ed è stato sottoposto ad un trattamento di conservazione con 1% di idrogeno solforato di sodio (in inverno viene aggiunto il 10% di soluzione antigelo di glicole propilenico per evitare il congelamento). Confezione sottovuoto in polietilene, imballo esterno in cartone.

Per evitare la crescita microbica, suggeriamo di immergere l'elemento in un liquido protettivo che include l'1% di idrogeno solfato di sodio (proveniente dalla membrana RO). Quando la membrana viene utilizzata per la prima volta, il primo permeato deve essere scartato.

Non aggiungere alcun agente chimico alla membrana durante il funzionamento.

### Caratteristiche tecniche

MODELLO	AREA MEMBRANA ATTIVA (m <sup>2</sup> )	PORTATA DEL PERMEATO GPD (m <sup>3</sup> /d)	REIEZIONE SALINA MINIMA %	REIEZIONI MARINA STABILIZZATA %	MESH
BW-8040 LP	400 (37)	10500 (39.7)	99.2	99.5	28
TW-8040 XLP	400 (37)	9000 (34.0)	98.0	99	28