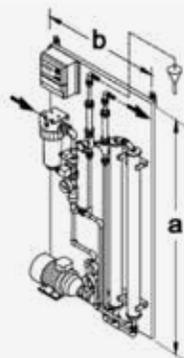




Foto esemplificativa



SCHEDA TECNICA



MINIRO-LE

Impianti ad osmosi inversa

Per eliminare dall'acqua i sali minerali. Demineralizzatore serie MINI-RO-LE ad osmosi inversa installato su skid in acciaio inox 304. È dotato di filtro micrometrico (5 micron), elettrovalvola d'intercettazione, pressostato di minima, manometri di alta e bassa pressione, elettropompa ad alta pressione a palette, flussimetri in plexiglass posizionati nel pannello frontale per la misurazione dell'acqua del permeato e del concentrato. I vessel sono realizzati in vetroresina ad alta resistenza con relativi moduli osmotici in poliammide ad alta reiezione ed alto flusso. L'impianto è dotato di sistema regolabile di ricircolo acqua. Tutte le tubazioni e linea alta e bassa pressione sono realizzate in Rilsan, mentre le valvole sono realizzate in ottone cromato. Il quadro di comando, realizzato secondo norme CEI, viene installato e cablato a bordo macchina sullo skid e gestisce comando, protezione e automazione di tutte le componenti dell'osmosi. È inoltre dotato di pulsantiera di comando, selettori, e conduttivimetro digitale per il controllo della conducibilità del permeato. La macchina viene venduta sprovvista di membrane. I nostri uffici sono a disposizione per identificare la soluzione più adatta alla vostra esigenza.

Caratteristiche tecniche generali

PRESSIONE MINIMA	2,5 - 3 Bar
TEMPERATURA	10 - max 30 ° C
PRESSIONE PERMEATO	0 Bar
PRESSIONE MASSIMA PERMEATO	3 Bar
PH	5 - 11 (7 ±1)
SDI	< 3
SALINITÀ MASSIMA	< 2000 mg/l (TDS)
COLORO LIBERO	≤ 0,2 ppm

Membrane disponibili fuori catalogo

MODELLO	ATTACCO IN	ATTACCO OUT	ATTACCO PERMEATO	PORTATA PERMEATO LT/H	PORTATA ALIMENTO LT/H	MEMBRANE N°	POTENZA KW	DIMENSIONI MM (AXB)
MINIRO-100_300 LE	3/4"	1/2"	1/2"	DA 100 A 300	DA 200 A 500	1	0,37	1500 X 900

NOTA: le dimensioni degli impianti potrebbero variare in funzione della reperibilità dei materiali sul mercato